



# L'objectif de Marel est le Rendement Maximal

Chez Marel, notre objectif est de proposer à nos clients des solutions qui offrent un rendement maximal et des produits de haute qualité. A titre d'exemple quand nous sommes confrontés à des problèmes liés au transport d'aliments sur des convoyeurs inclinés, c'est à nous de les résoudre. Nous pouvons atteindre cet objectif avec le Pop-up flight des bandes modulaires d'Ammeraal Beltech.

## Réduction de déchets et qualité de produits élevée

Le Pop-up flight flexible s'aplatit et peut être raclé à l'extrémité du retour. Ceci garantit que tous les produits entre les brins de la bande sont transportés jusqu'au bout. La principale motivation derrière l'utilisation du Pop-up flight était la perspective de réduire les déchets et donc d'augmenter la production et les bénéfices de nos clients. Nos attentes ont été complètement satisfaites: pratiquement aucun déchet.

## Une construction simple présentant de nombreux avantages

Notre premier essai avec le transport de crevettes congelées a démontré que la solution du Pop-up flight contribuait également à réduire l'accumulation de glace sur la bande. Ce qui est un bonus, car cela nous permet d'avoir une bande qui est presque entièrement propre. En outre, nous considérons que les brins flexibles améliorent la sécurité car ils minimisent le risque que des opérateurs se coincent les doigts ou les mains dans la bande. Dans l'ensemble, il s'agit d'une construction simple présentant de nombreux avantages!

Dans un avenir proche, nous essaierons le convoyeur avec d'autres produits, car il existe certainement d'autres avantages à transporter des produits alimentaires différents, y compris les produits frais.



**Jesper Pedersen**

*Chef d'équipe, conception mécanique, Marel*