

Bänder für die Tabakindustrie





Erfahrener und innovativer Partner

Die Tabakindustrie und Ammeraal Beltech haben eine lange gemeinsame Vergangenheit. Über die Jahre haben wir mit allen führenden Maschinenherstellern in der Tabakverarbeitung und mit den weltweit wichtigsten Tabakunternehmen zusammengearbeitet. Wir kennen die einzigartigen Herausforderungen, denen sich Tabakverarbeiter gegenüber sehen – weil wir sie seit Jahrzehnten mit zielgerichteten Lösungen und den leistungsfähigsten Bändern für jede ihrer Verarbeitungsphasen dabei unterstützt haben.

Die Genehmigungsstandards für die Tabakindustrie werden von Jahr zu Jahr strikter, daher haben wir ein kontinuierliches Programm zur Produktverbesserung und Pflege unserer eigenen F&E-Einrichtungen. Dadurch bleiben wir einen Schritt voraus und können bessere Produkte anbieten. Unsere halogen- und stickstofffreien Bänder für die Tabakindustrie entsprechen nicht nur den FDA-Richtlinien und Bestimmungen bezüglich Pyrolyse, sondern sie helfen auch bei der Verbesserung der Gesamtleistung, erhöhen die Ausfallsicherheit und steigern den Durchsatz.

Darüber hinaus minimieren unsere erfahrenen Profis der rund um die Uhr verfügbaren Kundendienstnetze die Ausfallzeit und gewährleisten, dass Ihr Betrieb weiterhin problemlos läuft.

Unser umfassendes Angebot:

- **Prozess- und Förderbänder** – Synthetik- und Elastomer-Bänder
- **Modulbänder** – uni gerade und Kurvenbänder sowie Ketten für Zigarettenpufferung und Logistik
- **Endlos gewebte Bänder** – beschichtete und/oder strukturierte Endlos-Prozessbänder
- **Leichte Gummibänder** – wettbewerbsfähiges Sortiment für die Rohtabakaufbereitung und Luftschleusen
- **Zahnriemen** – Riemen für formschlüssigen Antrieb für Transport und Positionierung bei der Zigarettenverpackung

Einige unserer neuesten Innovationen für die Tabakindustrie sind:

- **Polikleen-Bänder** – das einzige Band, das bei der Tabakaufbereitung wirklich sauber bleibt
- **Silo-Bänder** – extra breite Bänder, die für die hochvolumige Lagerung geschnittenen Tabaks konzipiert sind
- **Ultrasync-Bänder** – neue innovative Produktpalette zur Entwicklung leichterer Förderer, die weniger Energie verbrauchen
- **Maestro-Schweißausrüstung** – eine mobile, luftgekühlte ultraschnelle Schweißmaschine.

Ammeraal Beltech Tabak-Sortiment

Verbessert Ihre Gesamt-Prozessleistung!



Rohtabakaufbereitung

Gebündelte Blätter, lose Blätter, abgelagerter und gestoßener Tabak, gedroschener, getrockneter und verpackter Tabak – die Produktionsschritte, die Tabak durchläuft, haben alle unterschiedliche Anforderungen. Ammeraal Beltechs Angebot an Bändern für die Tabakindustrie umfasst Produkte, die speziell für diese Ansprüche konzipiert wurden, einschließlich einem Band mit hoher Feuchtigkeits- und Temperaturbeständigkeit, das spezifisch für feuchten braunen Tabak entwickelt wurde.

Während die grünen Blätter gedroschen, gebündelt und wieder getrocknet werden, ändern sich ständig Faktoren wie Konsistenz und Produktvolumen, Feuchtigkeit und Temperatur – unsere Bänder können mit diesen Veränderungen umgehen und bleiben von ihnen unbeeinflusst. Darüber hinaus sind diese ungiftigen Bänder völlig frei von Halogenen, Stickstoff- und Schwefelverbindungen und damit sicher zur Verwendung in Ihrer Tabakverarbeitung.



A Sortieren und herausgreifen

- » Tabakbeständige Bänder
- » Sand- und staubbeständige Beschichtung
- » Schonende Oberfläche für manuellen Betrieb



B Dreschen

- » Minimaler Austritt von Produkten
- » Schutz vor Verunreinigung
- » Tabakbeständige Materialien



C Luftschleusen

- » Tabakbeständige Dichtungen
- » Unterdrückbares Material
- » Material auf Rollen, daher flexible Wartung



D Trocknen

- » Gleichmäßig für horizontalen Transport
- » Hitze- und verschleißbeständig
- » Chemisch beständig; keine Verfärbung



E Verpackung

- » Kein Zurückrutschen auf steilen Schrägen
- » Korrekte Schachtel-Pufferung
- » Haftabweisende Beschichtung für optimale Schachtelbefüllung



Primary Processing

Ammeraal Beltechs Erfahrungen und Kenntnisse, die mithilfe aller großen Hersteller von Primärausrüstungen in der Tabakindustrie gewonnen wurden, ermöglichen uns, eine hochgradig spezialisierte Produktpalette für Anlagen zur Tabakaufbereitung anzubieten.

Wir kennen die Marktanforderungen der Branche und die technologischen Entwicklungen, und mit diesem Wissen verbessern wir unsere Bänder kontinuierlich. Darüber hinaus unterliegen all unsere Bandlösungen für die Tabakindustrie regelmäßigen strikten Tests gemäß internationalen Qualitätsnormen (ISO9002, EN29002, EC, FDA).

Unsere Förderbänder bestehen diese Tests, weil sie widerstandsfähig und sehr beständig gegen die meisten Aromastoffe sind. Sie sind ebenfalls sehr lauffähig, leicht zu reinigen und erfordern weniger Wartung, wodurch eine lange Lebensdauer gewährleistet ist. Wir bieten Oberflächen mit hohen und niedrigen Reibungskoeffizienten sowie Bänder mit strukturierten Oberflächen. Wir können Steigungen mit einem Winkel bis zu 40° liefern. Darüber hinaus haben wir Bänder für Muldenförderer und mit hoher lateraler Flexibilität, um das Austreten von Tabakstaub zu vermeiden. Unsere innovative Amseal™ Kantensiegelungstechnologie verlängert die Lebensdauer des Bandes, indem Feuchtigkeit und Bakterien am Eindringen gehindert werden und Schutz vor dem Ausfransen geboten wird.



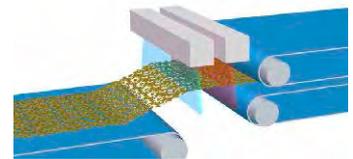
A Auspacken und schneiden

- » Minimaler Verschleiß durch trockene und staubige Ballen
- » Gute Haftung zum Transport von Ballen
- » Schnitt- und stoßfest



B Aufbereitung und Aromatisierung

- » Temperaturbeständig
- » Keine Beeinträchtigung durch Feuchtigkeit
- » Beständiger Vorhang für DCC-Auslauf



C Scannen

- » Keine Verfärbung; dauerhaft gute Referenzfarbe
- » Klare Erkennung von Verunreinigungen



D Schneiden

- » Bänder sind leicht zu reinigen
- » Nicht von Chemikalien angegriffen
- » Verschleiß- und abriebfest



E Silos für Vermischung und Lagerung

- » Bandbreite bis zu 5 m
- » Flexible Konstruktion für kettengetriebene Silos
- » Bidirektionale Zuführungsbänder

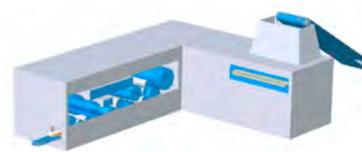


Secondary Cigarette Manufacturing

Produktionsprozesse für die Zigarettenfertigung erfordern spezielle Bänderigenschaften. Alle Anwendungen mit direktem Tabakkontakt dürfen beispielsweise ausschließlich ungiftige Lösungen beinhalten und einen Pyrolysetest bestehen. Bänder mit geringen oder hohen Mitnahmeeigenschaften werden für die gleichmäßige Übergabe von Zigaretten zu Verpackungsmaschinen und von Zigarettenpäckchen von Bündelanlagen/ Kartonierern zu Kartonverpackungsanlagen und Palettieren verwendet.

Für einige Anwendungen müssen die Bänder so konstruiert werden, dass eine hohe Beschleunigung während des Anlaufs mit präziser Produktplatzierung kombiniert werden kann. In einigen Fällen ist es hilfreich, eine Zwangsführung (Keilleiste) in das Förderband zu integrieren, um Führungsproblemen entgegenzuwirken und plötzliche laterale Kräfte zu absorbieren. Für Massendurchsatzanwendungen gewährleisten Zahnriemen und Spezialbänder den gleichmäßigen Strom der Zigaretten.

Unsere Produkte können auf eine stolze Erfolgsgeschichte bei Zigarettenmaschinen zurückblicken. Unsere Produktpalette ist einfach die beste und deckt alle möglichen Anwendungen der Zigarettenfertigungs- und Verpackungsprozesse ab. Wir bieten hohe Laufgeschwindigkeiten, kleine Trommeldurchmesser und sehr gute Formstabilität. Darüber hinaus haben wir eine extrem große Vielfalt unterschiedlicher Bandtypen auf Lager, sodass wir auf Abruf Ersatz liefern oder installieren können.

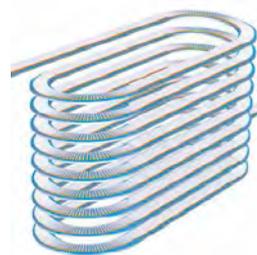


A Abzugs-Zigarettenmaschine

- » Gute Mitnahme, keine Beschädigung von Zigaretten
- » Präzise Produktplatzierung
- » Hohe Beschleunigung

B Pufferung

- » Gleichmäßiger Durchsatz, keine rollenden Zigaretten
- » Gute Mitnahme von Zigaretten
- » Vertikaler Transport



Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte
auf ammeraalbeltech.com

Deutschland

Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
F +49 4152 937 295

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a
64683 Einhausen
T +49 6251 9603 0
F +49 6251 9603 99

Krefeld

Nauenweg 40
47805 Krefeld
T +49 2151 4415 0
F +49 2151 4415 23

Rheine

Münster Strasse 57A
48431 Rheine
T +49 5971 91437 0
F +49 5971 915475

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Am Euro Platz 2
1120 Wien
Österreich

T +43 1 71728 133
F +43 1 71728 110

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

Internationale Hauptverwaltung

Ammeraal Beltech Holding B.V.
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
Niederlande

T +31 72 575 1212
F +31 72 571 6455

Online

info@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.com

Schweiz

Ammeraal Beltech AG
Buechstr. 37
8645 Jona
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
T +41 55 225 3535
F +41 55 225 3636

Online

info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

**Kompetente Beratung, Service
und hochwertige Lösungen
für Ihren gesamten Bandbedarf**



Allgemeine Kontaktinformationen:

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammera.com

24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

Mit unseren Servicestützpunkten bieten wir Ihnen immer den besten Service in Ihrer Nähe und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar!