

Wellpappenanlage – Trockenbereich



Ihr Produktionsprozess

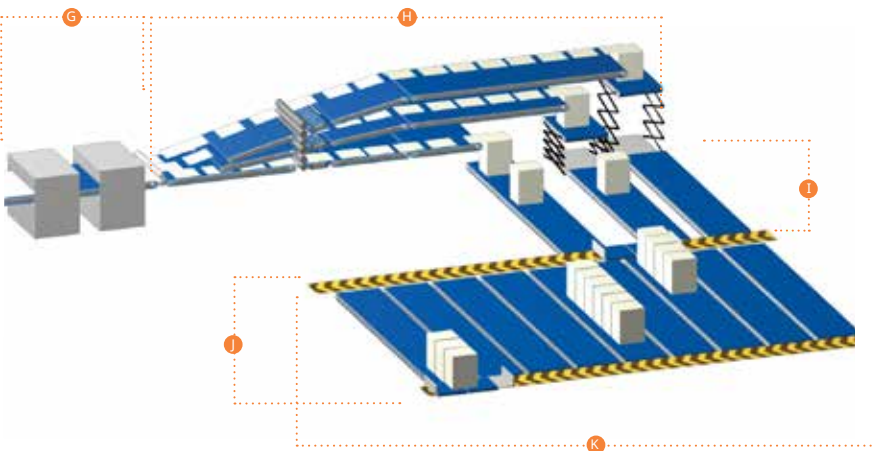
G Schneid- und Rillenwerk
Perforierte Vakuumbänder für präzises und genaues Schneiden, Schlitzen, Kerben. Formbeständige Bänder mit hochgradig abrieb- und verschleißfesten Decken.

H Ablage / Palletierer (Stapler)
Beförderung von Rohstücken auf Anlieferbändern zum Stapler.

I Staplerabnahmebänder
Förderbänder, die kontinuierlich Stapel von der Wellpappenanlage abnehmen.

J Transferwagen
Transferwagen bewegen Stapel seitlich über das Förderbandsystem. Bidirektionales Förderbanddesign ermöglicht das Laden von beiden Seiten.

K Zwischenlagerbänder
Diese Förderbänder bilden einen Puffer im Arbeitsablauf zwischen Wellenbildner und nachgeordneten Verarbeitungen. Alle Lagerbänder sind bidirektional, um ein Laden und Entladen von der gleichen Seite durch Transferwagen zu ermöglichen.



Wellpappenanlage – Trockenbereich

Beschleunigung der Produktion mit hervorragenden Bandführungen



Decken aus Carboxynitril und ZipLink® Nahtlosbänder bieten:

- ZipLink® innovatives Nahtlosband für unbeschädigte Rohstücke.
- Hervorragende Bandführungen zur Beschleunigung der Produktion.
- Verschleißfeste Beschichtungen für verlängerte Lebensdauer.
- Verschleißfeste Bänder zur Anlieferung vom Hochgeschwindigkeitsabschnitt.
- Perforierte Vakuumbänder und positive Beschleunigung.

**Keine Markierung fertiger Pappen
Genau Positionierung von Rohwellpappen
Perfekte Stapel
Reduzierte Wartungskosten**

Persönliche Sicherheit, höchste Qualität und Produktivität



uni QNB Modularbänder – der Standard in Wellpappeanlagen:

- Vollflächige Bänder, sicher zu Betreten und beste Produktaufnahme.
- Perfekte Führung, auch mit Stapeln auf einer Seite.
- Bidirektionale Bänder zum Laden und Entladen auf beiden Seiten.
- Transport aller Stapelqualitäten ohne Schutzunterlagen.
- Kein „Elefantenfußeffekt“ beim Umsetzen von Stapeln.
- Ermöglicht Lagerung von Stapeln mit geringem Platzbedarf.

**Optimierte Workflow-Logistik
Verbesserte Wirtschaftlichkeit der Anlage
Lange Nutzungsdauer, geringer
Wartungs-aufwand
Verbesserte Sicherheit**

Nur einige Beispiele typischer Problembereiche in Ihrem Geschäft. Setzen Sie sich mit Ammeraal Beltech in Verbindung und finden Sie die beste Lösung für Förderbänder zur Verbesserung der Wirtschaftlichkeit Ihres Produktionsprozesses.

Ammeraal Beltech bietet Lösungen für den Herstellungsprozess von Wellpappe, für Lager- und Umformbereich. uni Kunststoffmodularbänder zur Verarbeitung von Papierrollen und Stapeltransportsysteme, Prozessbänder für Wellenbildnermaschinen sowie spezifische Prozessbänder für die Weiterverarbeitung.



Kompetente Beratung, Service und hochwertige Lösungen für Ihren gesamten Bandbedarf.
ammeraalbeltech.com/de

Ammeraal Beltech
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
info-de@ammeraalbeltech.com

ammega.com

Änderung dieser Informationen aufgrund ständiger Weiterentwicklung vorbehalten. Ammeraal Beltech übernimmt keine Haftung für die missbräuchliche Verwendung obiger Informationen. Diese Informationen ersetzen frühere Veröffentlichungen. Alle Leistungen und Lieferungen durch Ammeraal Beltech unterliegen den allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen seiner Betriebe.