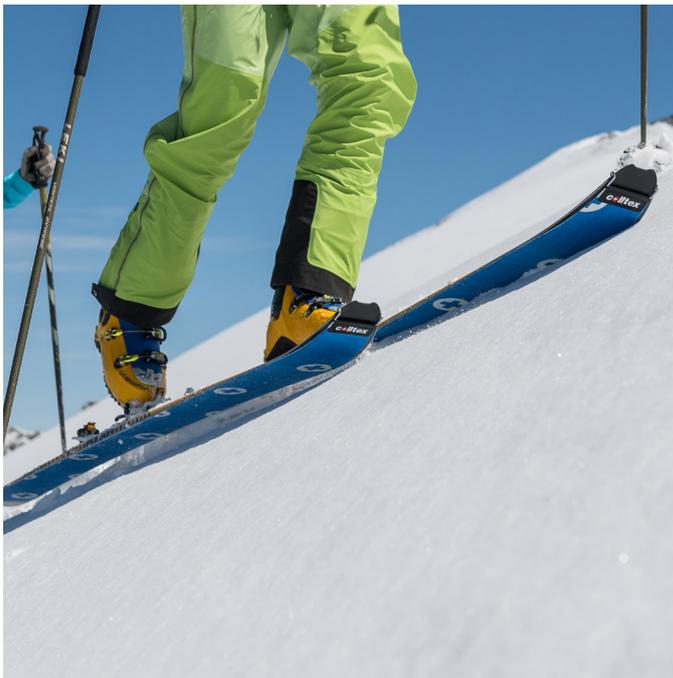
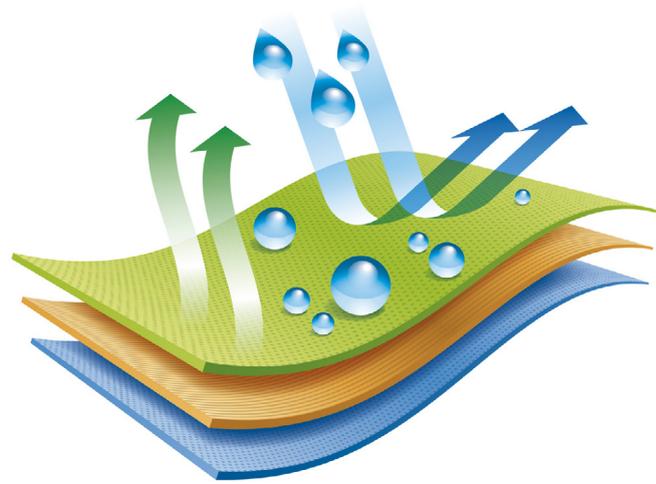
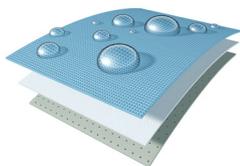


Beschichtung und Kaschierung



Hochleistungsbeschichtung



Mit über 30 Jahren Erfahrung beschichtet Ammeraal Beltech alle Arten von flexiblen Geweben mit einer Breite von bis zu 2.400 mm. Ausführungen wie Polyester, Polyamid, Glas, Baumwolle und Aramid werden mit einem Luft- oder Rollenmesserverfahren beschichtet.

Die Standardbeschichtungen aus Silikonen und Polyurethanen werden mithilfe einer lösemittelbasierten oder einer wässrigen (lösemittelfreien) Lösung auf das gewünschte Substrat aufgebracht. Es sind auch zusätzliche Schichten möglich, wie zum Beispiel antistatische oder flammhemmende Beschichtungen.

Beschichtungsanwendungen:

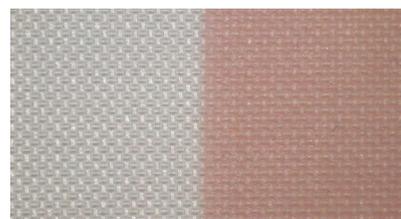
Produkt	Grundschrift	Beschichtungsmaterial	Merkmale/Vorteile
Airbaggewebe	Polyester Polyamid	Silikon	Kontrolle der Luftdurchlässigkeit, Schutz vor Alterung, Schutz vor hohen Temperaturen
Ballongewebe	Polyester Polyamid	Silikon	Schutz vor Alterung, UV-Schutz, hohe Temperaturbeständigkeit, Oberflächenschutz von Textilien
Trennfolie	Polyester Polyamid	Silikon	Gute Ablöseigenschaften, kundenspezifische Oberflächenstrukturen, unterschiedliche Nutzung
Skifelle	Baumwolle Wolle	Polyurethan Silikon	Haftschicht
Hochleistungsbeschichtungen	Verschiedene Textilien	Polyurethan Polyacrylat Polyethylen	Fluoreszierende und phosphoreszierende Beschichtung möglich

Einsatzgebiete:

- Automobilindustrie
- Luftfahrtindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Holz- und Spanplattenindustrie
- Druck- und Papierindustrie

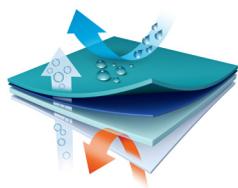


Im Werk von Ammeraal Beltech Schweiz wurden 1997 in Zusammenarbeit mit der deutschen Automobilindustrie die ersten Airbags beschichtet. Dieses Werk ist heute das größte Airbag-Beschichtungsunternehmen Europas.



Ammeraal Beltech Schweiz beschichtet und kaschier Textildgewebe für Präzisionsballonanwendungen.

Hochleistungskaschierung



Ammeraal Beltech verbindet nicht nur komplexe Materialkombinationen oder komplexe Verbundwerkstoffe mit einem Druck von bis zu 50 bar in einem vollständig kontinuierlichen Produktionsprozess, sondern ist auch Entwicklungspartner für moderne, innovative oder komplexe Zusammensetzungen aus PU, TPE, Gummi, Geweben, Papier, Stahl, Aluminium und Vliesstoffen.

Je nach den technischen Anforderungen bietet Ammeraal Beltech auch eigene Produktrezepturen und Folien an, die in einem eigenen Extruder hergestellt werden. In enger Zusammenarbeit mit namenhaften, internationalen Rohmaterialherstellern, sowie technischen Universitäten, entwickelt unser Forschungs- und Entwicklungsteam neue Produkte und arbeitet kontinuierlich an der Entwicklung kundenspezifischer Lösungen.

Kaschieranwendungen:

Produkt	Grundschicht	Kaschiermaterial	Merkmale/Vorteile
Gasspeicher für Luft- und Raumfahrt/ industrielle Anwendungen	Polyester-/ Polyamidgewebe	Thermoplaste	Beschichtung zum Bedrucken, für Alterungsschutz, reduzierte Luftdurchlässigkeit, Pilzbeständigkeit und Medienbeständigkeit kann integriert werden
Skifelle	Baumwolle Wolle	EVA-Schmelzklebstoffe	Konstant selbstklebend, mehrfach verwendbar
Türschweller, Einstiegsleisten	Edelstahl	Klebefolie (Polyolefin, Polyamid, Polyurethan)	Mehr- oder einlagig, geringes Gewicht (Stahl 0,15 mm – 0,50 mm). Niedrigere Prozessparameter als bei Lacksystemen. Medienbeständigkeit gem. Automobilbaunormen
Dekorative Anwendungen	Edelstahl, Aluminium, vorgeprägtes Material	Klebefolie, Dekorgewebe, Gewebe	Mehr- oder einlagig, geringes Gewicht (Stahl/Aluminium 0,15 mm – 0,50 mm). Keine Aufdrucke
OPW (One Peace Woven)-Airbag	Polyester Polyamidgewebe	Klebefolie	Kontrolle der Luftdurchlässigkeit, Schutz vor Alterung, Schutz vor hohen Temperaturen
Verstärkungsanwendungen (z. B. Airbagklappenverstärkung, SUP-Airboard)	Polyamidgewebe	Klebefolie	Verstärktes Material, Vorheizen des Gewebes möglich, Nachheizen möglich
Funktionsanwendungen (z. B. Isolatorbau)	Krepppapier	Klebefolie	Geringes Gewicht, geringe Spannung
Organobleche	Polypropylen-Matrix, Glasfaser	Klebefolie für weitere Schicht (Gewebe, Vlies, Stahl, Thermoplaste, ...)	Verbundwerkstoff auf Basis einer Polypropylen (PP)-Matrix. Das Produkt verbindet Steifigkeit und Bruchfestigkeit mit geringem Gewicht. Für die Automobilindustrie verwendbar, für die Dekorindustrie, bedruckbar und flammhemmend

Einsatzgebiete:

- Automobilindustrie
- Sport- und Freizeitsektor
- Grafik- und Dekorbereich
- Architektur und Innenarchitektur
- RAPPLON® Hochleistungs-Flachriemen



Ammeraal Beltech Schweiz trägt Klebefolie auf mehr als 45.000 kg **Stahlfolien** für Türschweller pro Jahr für Premiumfahrzeuge auf



F&E-Partner und Produzent von Halbzeugen für einen der größten und innovativsten Hersteller von **Skifellen** in Europa.

Ihr innovativer Partner für Hochleistungsbeschichtung und Kaschierung

Beschichtung und Kaschierung Swiss made

Ammeraal Beltech, einer der weltweit führenden Förderband-Anbieter, verfügt über ein starkes Know-how in den Bereichen Beschichtung und Kaschierung unterschiedlichster technischer Gewebe und Folienwerkstoffe.

Mit seinen Doppelbandpressen, Kaschiersystemen, Extrudern und Mischern auf einer Produktionsfläche von über 8.000 m² bietet Ammeraal Beltech Schweiz eine nahezu unbegrenzte Auswahl an Produktkombinationen für die Herstellung einfacher oder komplexer Verbundwerkstoffe.

Über uns

Der Produktionsstandort befindet sich in Rapperswil-Jona in der Schweiz, wo die Herstellung von RAPPLON®-Hochgeschwindigkeits-Flachriemen seit Ende der 50er-Jahre unsere Kernkompetenz darstellt. 1993 wurde eine neue Produktionsanlage gebaut, um unter Berücksichtigung zukünftiger Marktanforderungen neue Technologien anzuwenden und neue Qualitätsstandards zu setzen.

Kontinuierliche Forschungen und Entwicklungen, in enger Zusammenarbeit mit kompetenten Partnern brachten innovative Lösungen für unsere Kunden. Unser Ziel ist es, unsere Kunden mit einzigartigen Bandlösungen und einfach zu bedienenden Verbindungswerkzeugen zufriedenzustellen, die zusammen ein komplettes Lösungspaket ergeben.

Ammeraal Beltech Schweiz ist seit 1994 ISO-zertifiziert. Unser eigenes Qualitätsmanagement in Kombination mit regelmäßigen Audits sorgt dafür, dass alle kundenrelevanten Prozesse auf höchste Produkt- und Servicequalität ausgerichtet sind. Ammeraal Beltech behauptet eine führende Position vor allem dank der kundenorientierten Herangehensweise unserer hoch motivierten und flexiblen Mitarbeiter.

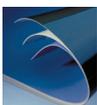


Fertigungswerk Schweiz

Zahlen & Fakten

• Fertigungsbereich	2.800 m ²
• Produktionsfläche	2.000 m ²
• Gesamtfläche	8.000 m ²
• Mitarbeiter	100
• Qualitätssicherungssystem	ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015

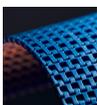
**Kontaktieren Sie uns, um
gemeinsam eine Lösung zu finden!**



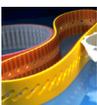
Synthetic Belts



Endless Woven Belts



Modular Belts



Engineered Belts



Homogeneous Belts



Fabrication & Service

Expert advice and quality solutions for all your belting needs.
ammeraalbeltech.com

Ammeraal Beltech AG
Buechstrasse 37
8645 Rapperswil-Jona
Switzerland

This information is subject to alteration due to continuous development. Ammeraal Beltech will not be held liable for the incorrect use of the above stated information. This information replaces previous information. All activities performed and services rendered by Ammeraal Beltech are subject to general terms and conditions of sale and delivery, as applied by its operating companies.

T +41 55 225 35 35
ch-jon-lamination@ammega.com