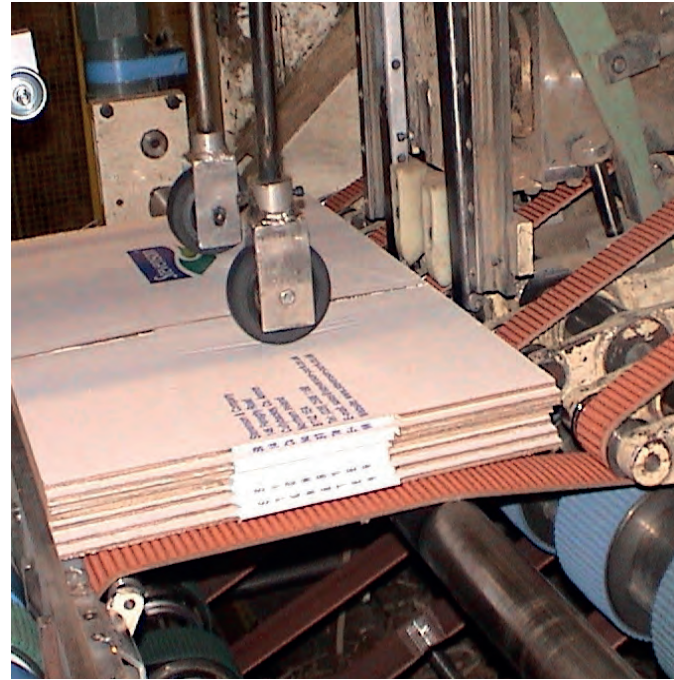
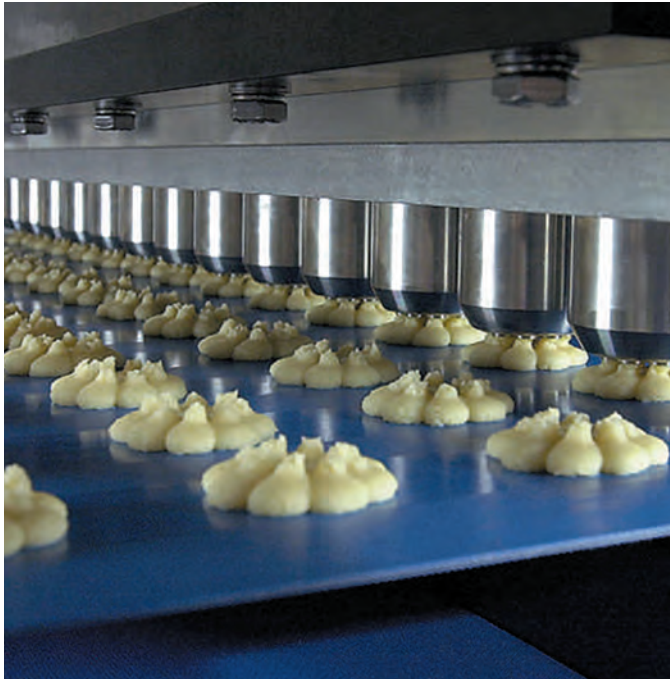


Willkommen bei Ammeraal Beltech





Willkommen bei Ammeraal Beltech

Ammeraal Beltech wurde 1950 gegründet und ist ein weltweiter Marktführer in der Entwicklung, Herstellung, Fertigung und Wartung von leichten Prozess- und Förderbändern.

Unsere Produkte sind heute in über 150 Ländern rund um die Welt erhältlich.

Als Unternehmen der Ammega-Gruppe haben wir die gleiche Vision:

„Wir streben danach, der lokale Partner der Wahl für Bandlösungen zu sein – rund um den Globus.“



10 Werke in Europa, Nordamerika und Asien
Mehr als 28 eigene Betriebsgesellschaften und über 3.000 Mitarbeiter weltweit
Über 150 lokale Vertriebs- und Servicezentren

Innovation & Service bei Prozess- und Förderbändern

Vor-Ort-Service

Wir wissen, wie wichtig es ist, dass Ihr Geschäft störungsfrei läuft und wie teuer Ausfallzeiten sein können.

Aus diesem Grund bieten wir ein lokales Servicenetz, das rund um die Uhr zur Verfügung steht und in der Lage ist, sämtliche Produkte von Ammeraal Beltech zu montieren und zu warten.

Innovation

Ammeraal Beltech entwickelt sich kontinuierlich weiter, um neue Herausforderungen zu meistern:

- Höhere Betriebsgeschwindigkeiten und -temperaturen
- Verbesserte Reinigungsfähigkeit und Haltbarkeit
- Sicherere und hygienischere Bänder
- Geringerer Energieverbrauch
- Geringere Gesamtbetriebskosten

Anpassung

Unsere Bandlösungen werden speziell auf die Kundenanforderungen zugeschnitten. Wir unterstützen unsere Kunden durch Projekt- und Bandanalysen, Bandauswahl, Bandberechnung und -tests sowie natürlich durch die Bandmontage.



Rund-um-die-Uhr-Service

Im Rahmen unseres Service-Angebots können wir die meisten Bestellungen direkt aus unseren umfangreichen Lagerbeständen liefern. Bei Bedarf werden die Produkte noch am selben Tag und per Expresszustellung versandt.



UNSER KNOW-HOW FÜR IHREN ERFOLG

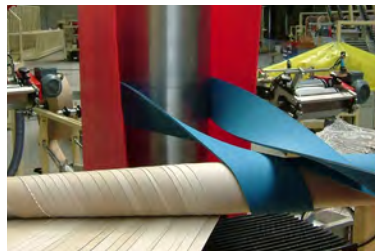


Branchen

Vom Frühstückbrötchen über Koffer und Sportwagen bis hin zu Ihren E-Commerce-Bestellungen – fast jedes Produkt wird irgendwann in seinem Lebenszyklus von unseren Bändern befördert.

Ammeraal Beltech-Produkte sind in nahezu jeder Branche heimisch, häufig in kritischen Anwendungen. Durch unsere einmalige Kombination aus Erfahrung, Marktkenntnis und technischem Know-how sind wir in der Lage, die richtigen Förderbandlösungen für die meisten Industriezweige und Anwendungen zu liefern, wie zum Beispiel:

- Flughäfen
- Automobilbau
- Karton, Papier und Verpackungsmaterialien
- Beschichtung und Kaschierung
- Lebensmittel
- Logistik
- Marmor und Keramik
- Metall
- Sport und Freizeit
- Textilwaren
- Tabak
- Reifen
- Holz

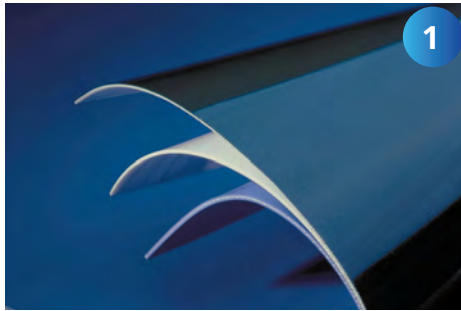


Produkte

Ob es sich um ein antimikrobielles Förderband für die Lebensmittelindustrie, ein schwer entflammables Produkt für den Einsatz in der Gepäckbeförderung oder ein Energiesparband in der Logistikbranche handelt, Ammeraal Beltech kann die richtige Bandlösung für Ihre Transport- und Prozessherausforderungen liefern, die den striktesten Industrieanforderungen entspricht.

Unser umfassendes Angebot:

1. Synthetische Bänder
2. Modulare Kunststoffbänder
3. Kunststoff- und Stahlketten
4. Endlos gewebte Bänder
5. Solid-Woven-Bänder
6. Leichtgummi-Bänder
7. ZipLink®-Bänder
8. Homogene Bänder
9. RAPPLON®-Hochgeschwindigkeits-Flachriemen
10. Spezialbänder
11. Ultrasync-Bänder
12. Solicord-Rund- und -Keilriemen
13. UltraScreen-Bänder
14. PTFE-Bänder

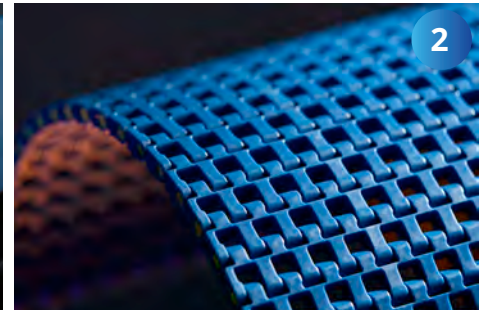


Synthetische Bänder

Unser umfangreiches Sortiment an synthetischen Bändern wird auf einer Gewebebasis mit einer Beschichtung auf der Ober- und/oder Unterseite und in verschiedenen Farben, Materialien und Dicken hergestellt, um Vorteile wie Festigkeit, Stabilität und Schlagfestigkeit, hohe Haftung, Verschleißfestigkeit, Geradeauslauf, Energieeinsparung, Nicht-Ausfransen und antimikrobielle Eigenschaften zu bieten.

Hauptbandfamilien:

- Flexam
- Nonex
- Ropanyl
- Ropanol
- Ropan
- Peflex
- Poliflex
- Polikleen
- Amtel



Modulare Kunststoffbänder

Modulbänder sind in einer Verbundkonstruktion montiert, sie können in praktisch jeder Länge und Breite hergestellt werden. Es ist ein umfangreiches Zubehörsortiment verfügbar, um das Band für bestimmte Anwendungen oder Prozesse anzupassen.

Geradelaufend oder kurvengängig, offene oder geschlossene Oberflächen, dank herausragender Konstruktion flexibel, fest, verschleißfest, hygienisch, geräuscharm, energiesparend und wartungsarm.



Kunststoff- und Stahlketten

Geradauslaufend oder kurvengängig, Sie haben die Wahl.

Stahl-Scharnierbandketten sind starke Ketten für Anwendungen mit hohen Geschwindigkeiten; sie werden hauptsächlich in Industrien eingesetzt, die mit Glasbehältern zu tun haben.

Kunststoffketten sind eine leichte, stabile und geräuscharme Alternative zu Stahlketten.

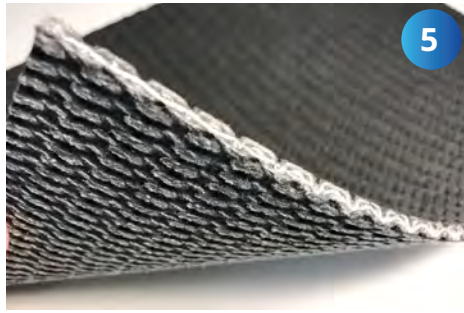
Garantierte Qualität von unseren Marken uni und AVE.





Endlos gewebte Bänder

Die endlos gewebten Förderbänder von Ammeraal Beltech sind die richtige Lösung, wenn es darauf ankommt, dass keine Verbindungsstelle vorhanden ist, wenn Sie eine höhere Bandfestigkeit benötigen, eine kontinuierliche Produktqualität sicherstellen möchten, wenn ein Band Feuchtigkeit absorbieren muss oder wenn extreme Genauigkeit erforderlich ist.



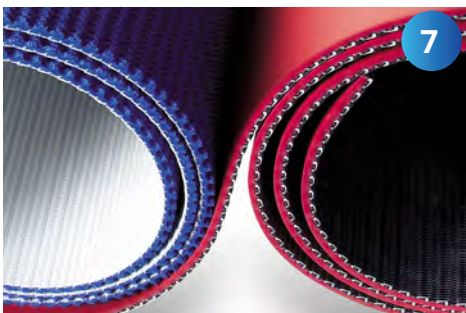
Solid-Woven-Bänder

Die Solid-Woven-Bänder mit Polyestergewebe und PVC-Beschichtung bieten ausgezeichnete Reiß- und Schlagfestigkeit sowie Formbeständigkeit. Das Sortiment liefert leistungsstarke Lösungen für die sich weiterentwickelnde Logistikbranche von heute.



Leichtgummi-Bänder

Leichte Förderbänder aus Gummi-Elastomer, EPDM und Silikon. Fertigung in über 2.100 einlagigen oder mehrlagigen Bandkonstruktionen und effizient und effektive Auslieferung.



ZipLink®-Bänder

ZipLink® stellt einen Durchbruch im Bereich der Förderbandkonstruktion dar. Unterschiedliche Beschichtungsmaterialien werden mit strukturierten Spiralnetzen kombiniert. Endlosverbindungen sind an jeder Bandposition möglich, ohne dass dafür Spezialwerkzeug, Pressen oder sonstige Vorrichtungen benötigt werden.



Homogene Bänder

Homogene Bänder werden aus einem einzigen Stück homogenen Kunststoffs gefertigt, so können sie nicht ausfransen und Lebensmittel kontaminieren. Die Bänder kann auf bestehenden Förderanlagen problemlos nachgerüstet werden und erlauben, in Kombination mit dem richtigen Fördererconcept, Cleaning In Place (CIP).

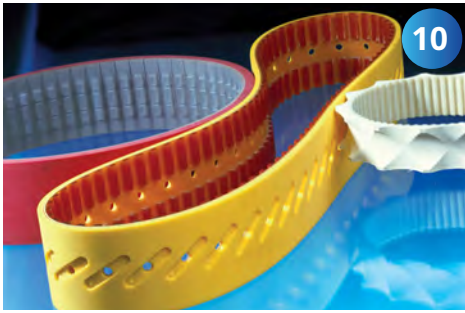
Homogene Bänder werden in verschiedenen Ausführungen entwickelt. Es sind formshlüssig angetriebene Bänder, die durch ein System von Nocken (oder Zähnen) und einem Antriebsrad angetrieben werden. Dieses System reduziert die für den Betrieb des Förderers benötigte Energie und bietet zugleich besten Geradeauslauf; es ist somit praktisch wartungsfrei.



RAPPLON® Hochgeschwindigkeits-Flachriemen

Seit 1957 stehen unsere Rapplon® Hochgeschwindigkeits-Flachriemen für Qualität und Präzision:

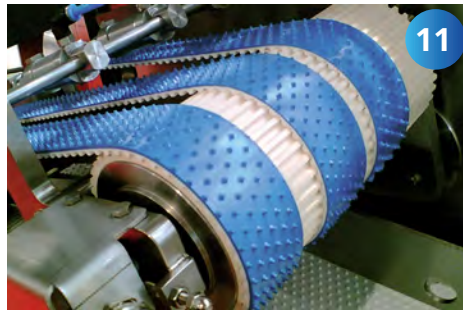
- Hochgeschwindigkeits-Flachriemen
- Prozess- und elastische Prozessbänder
- Antriebsriemen, Tangentialriemen und Spindelbänder



Spezialbänder

Spezialbänder in Kombination mit verschiedenen Beschichtungsmaterialien werden nach Kundenspezifikationen entwickelt:

- Mehr als 60 verschiedene Ausführungen sind in 4 Kategorien unterteilt (Gummi, PU und PVC, zelluläre und spezielle Beschichtungsmaterialien).
- Löcher, Mitnehmer, Profile, Nocken und Führungsleisten.



Ultrasync-Bänder

Ultrasync-Bänder sind gewebebasierte Bänder mit schlupffreiem Antrieb, die die Vorteile und Eigenschaften von synthetischen Förderbändern und formschlüssig angetriebenen Bändern wie Modulbändern oder Zahnriemen vereinen.

FDA-Zulassung.



Solicord-Rund- und -Keilriemen

In vielen Anwendungen der Lebensmittelindustrie sind lebensmitteltaugliche Polyurethan- und Polyester-Rund- und Keilriemen am besten geeignet, um die Anforderungen der Anwendung zu erfüllen, insbesondere bei der Verarbeitung von Aufschnitt, Käse sowie bei Beleg- und Verpackungslinien.



UltraScreen-Bänder

Ultrascreen-Maschenbänder werden aus monofilen Polyesterfäden und mit Seiten- und Längsstreifen zur Stabilisierung gefertigt. Für mehr Hygiene und Sicherheit verfügen alle Bänder über vollständig geschlossene Kanten. Eine ausgezeichnete Wahl, wenn Entwässerung verlangt ist, z. B. bei der Verarbeitung von Gemüse, Obst und Meeresfrüchten.



PTFE-Bänder

Ein PTFE- oder silikonbeschichtetes Band bietet erstklassige Leistung bei extremen Temperaturen für eine Vielzahl von Anwendungen in der Lebensmittelindustrie: die clevere Lösung für eine Vielzahl von Antihaft-, Back- und Gefrieranwendungen.

Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte
auf ammeraalbeltech.com

Deutschland

Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
F +49 4152 937 295

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a
64683 Einhausen
T +49 6251 9603 0
F +49 6251 9603 99

Krefeld

Nauenweg 40
47805 Krefeld
T +49 2151 4415 0
F +49 2151 4415 23

Rheine

Münsterstr. 57A
48431 Rheine
T +49 5971 91437 0
F +49 5971 915475

24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

Mit unseren Servicestützpunkten bieten wir Ihnen immer den besten Service in Ihrer Nähe und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar!

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Am Euro Platz 2
1120 Wien
Österreich

T +43 1 71728 133
F +43 1 71728 110

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

Schweiz

Ammeraal Beltech AG
Buechstr. 37
8645 Jona
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
T +41 55 225 3535
F +41 55 225 3636

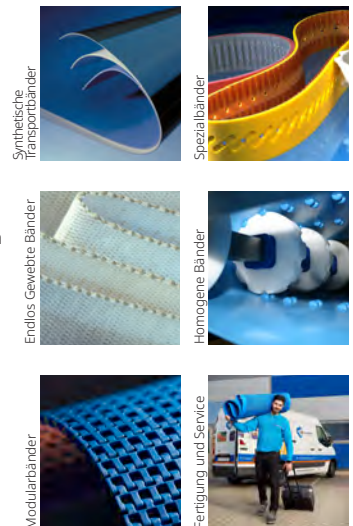
Online

info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

**Kompetente Beratung, Service
und hochwertige Lösungen
für Ihren gesamten Bandbedarf**



Allgemeine Kontaktinformationen:

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammerga.com